



Siempelkamp

Giesserei

Werkstoffkennwerte von Werkstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit,

die bei der Siempelkamp Giesserei GmbH in Krefeld gefertigt und im Rahmen der Abnahmeprüfungen an Proben gemessen werden, die aus angegossenen Probestücken durch mechanische Bearbeitung hergestellt wurden.

WERKSTOFF- BEZEICHNUNG		Wanddicke	Probenart gemäß EN 1563	Zug- festigkeit R _m	0,2%-Dehngrenze R _{p0,2}	Dehnung A	Charpy-V Einzel-/Mittelwert bei -20°C	Gefüge
		mm		N/mm ²	N/mm ²	%	Joule	
EN-GJS-400-15U	Soll	>60-200	Typ D	≥370	≥240	≥11		ferritisch
	Ist	>60		375-410	250-290	12-22		
EN-GJS-400-18U-LT	Soll	>30- 60	Typ C	≥390	≥230	≥15	≥9/≥12	ferritisch
	Ist	>30- 60		390-410	260-275	18-25	13-17	
EN-GJS-400-18U-LT	Soll	>60-200	Typ D	≥370	≥220	≥12	≥7/≥10	ferritisch
	Ist	>60		370-390	230-255	15-25	13-19	
EN-GJS-400-18U-RT	Soll	>60-200	Typ D	≥370	≥240	≥12	≥9/≥12	ferritisch
	Ist	>60		375-410	250-290	12-25	10-18	
EN-GJS-400-18U	Soll	>60-200	Typ D	≥370	≥240	≥12		ferritisch
	Ist	>60		375-410	250-290	12-25		
EN-GJS-450-10U	Soll	>30-200	Typ D	≥410*	≥290*	≥10*		ferritisch
	Ist	>30-200	+ a=200	430-455	305-330	12-25		
EN-GJS-500-7U	Soll	>60-200	Typ D	≥420	≥290	≥5		perlitisch/
	Ist	>60		430-550	290-350	5-15		ferritisch
EN-GJS-600-3U	Soll	>30- 60	Typ C	≥600	≥360	≥2		perlitisch
	Ist	>30- 60		660-760	400-450	2-5		
EN-GJS-600-3U	Soll	>60-200	Typ D	≥550	≥340	≥1		perlitisch
	Ist	>60		560-650	350-440	2-5		
EN-GJS-700-2U	Soll	>60-200	Typ D	≥660	≥380	≥1		perlitisch
	Ist	>60	bzw. IV**	720-820	450-550	2-6		
EN-GJS-800-2U	Soll	>60-200	Typ D	≥750*	≥440*	≥2*		perlitisch
	Ist	>60	bzw. IV**	780-840	540-600	2-4		
EN-GJS-900-2U	Soll	>60-200	Typ D	≥850*	≥550*	≥2*		perlitisch
	Ist	>60		850-950	650-750	2-4		

* mit dem Kunden vereinbart ** als mitangeschnittenes Probestück

Die angegebenen Eigenschaften geben die Eigenschaften des eigentlichen Gussstückes nicht genau wieder. Es ergeben sich jedoch bessere Näherungswerte als mit einem getrennt gegossenen Probestück.